

CHỢ CÔNG NGHỆ VÀ THIẾT BỊ THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH

Tìm mua công nghệ và thiết bị, xin liên hệ:

TRUNG TÂM THÔNG TIN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ TP. HCM

Phòng Thông tin Công nghệ

79 Trương Định, Q.1, TP. HCM (Lầu 4, Phòng 401)

ĐT: 08-3829 7040 (Ext: 127, 510); **Fax:** 08-3829 1957; **Email:** techmart@cesti.gov.vn

HỆ THỐNG MÁY DẬP CẮT ĐIỀU KHIỂN CNC

Hệ thống CAD/CAM/CNC cắt vật liệu trong ngành giày dép, may, in, bao gồm các thành phần chính như sau:

- Máy quét.
- Phần mềm số hóa đường biên chi tiết.
- Phần mềm nhân ni (cỡ số, size).
- Phần mềm sắp xếp sơ đồ cắt.
- Máy tính.
- Phần mềm điều khiển máy dập cắt.
- Bộ điều khiển CNC.
- Máy dập cắt CNC.

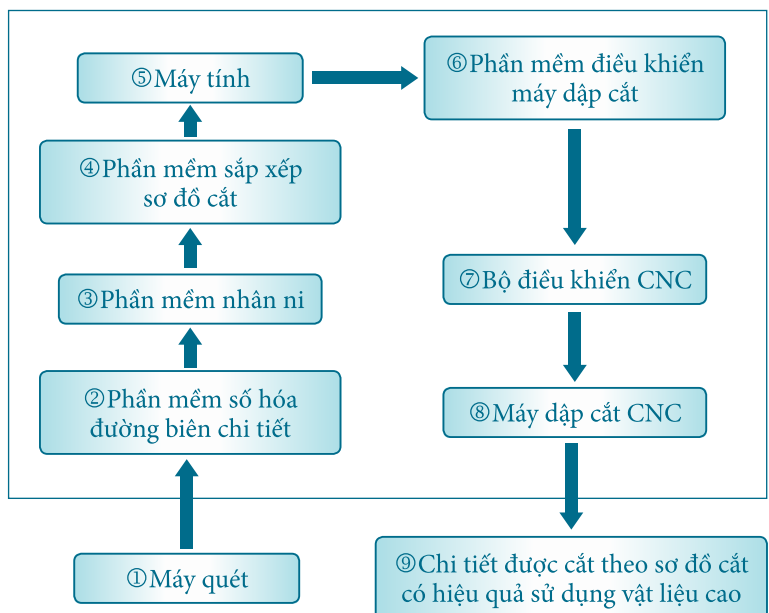
Hai thành phần quan trọng nhất của hệ thống cắt là: phần mềm nhân ni và sắp xếp, máy dập cắt CNC.

Phần mềm nhân ni và sắp xếp:

Phần mềm nhân ni và sắp xếp là phần mềm thực hiện các chức năng nhân ni các chi tiết, sắp xếp chi tiết vào khổ vật liệu và xuất chương trình điều khiển máy dập cắt CNC để thực hiện quá trình dập cắt. Phần mềm nhân ni và sắp xếp có những tính năng như sau:

- Hoạt động trong môi trường Windows.
- Xử lý và quản lý được file dữ liệu đường biên của rập nhận từ thiết bị số hóa (sử dụng máy quét) hoặc từ phần mềm nhân ni thực hiện việc sắp xếp.
- Có thể nhân được nhiều ni thông dụng nhằm đảm bảo khả năng ứng dụng rộng rãi tại các doanh nghiệp.
- Có thể chọn kiểu sản phẩm phù hợp, giảm thiểu việc phải hiệu chỉnh thủ công sau khi nhân ni tự động.
- Có thể lưu trữ, xuất dữ liệu cho phần mềm sắp xếp sơ đồ cắt.

Các thành phần của hệ thống cắt



- Có thể sắp xếp theo 1 hàng hay 2 hàng không xoay hoặc có xoay chi tiết nhằm mô tả hầu hết các vị trí của chi tiết trong vùng sắp xếp.
- Sắp xếp sơ đồ cắt sao cho hệ số sử dụng vật liệu cao nhất có thể được. Đây là mục tiêu quan trọng nhất vì tiết kiệm vật liệu, giảm chi phí sản xuất.
- Có thể xuất ra file dữ liệu sơ đồ cắt để in ra giấy nếu chưa có máy dập cắt CNC hoặc để giao tiếp với phần mềm điều khiển máy dập cắt CNC nhằm thực hiện quá trình cắt nhanh và có hiệu quả.

Máy dập cắt CNC:

Máy dập cắt vật liệu điều khiển CNC dùng để cắt các chi tiết được điều khiển tự động bằng chương trình số. Sơ đồ cắt tối ưu có thể được nạp vào máy qua mạng hay đĩa dữ liệu. Trên máy dập CNC, sơ đồ sắp xếp tối ưu có thể làm tiết kiệm vật liệu đáng kể, máy

được điều khiển số làm tăng năng suất cắt gấp nhiều lần so với máy dập cắt truyền thống

Máy dập cắt CNC có các đặc tính kỹ thuật sau:

- Lực cắt: 30 tấn.
- Kích thước đầu dập: 650 x 650 mm
- Bề rộng vùng dập (tối thiểu): 1.800 mm.
- Điện thế: 220/380 V.
- Mức tiêu thụ khí nén: 320 lít/phút.
- Góc xoay đầu dao: 0 - 360°.
- Tốc độ di chuyển đầu dập (min): 400 mm/s.
- Tốc độ băng tải cấp liệu tự động: 300 mm/s.
- Kích thước (D x R x C): 4.200 x 2.000 x 2.800 mm.

Ưu điểm:

- Nhân ni và sắp xếp được tất cả các loại.
- Quản lý dữ liệu chi tiết các sản phẩm, đơn hàng, mã hàng, chi tiết trên cơ sở dữ liệu.
- Quy trình vận hành đơn giản, giao diện phần mềm điều khiển dễ hiểu bằng tiếng Anh và tiếng Việt.
- Năng suất máy tăng 5-10 lần so với máy dập cắt truyền thống.



Máy dập cắt điều khiển CNC

- Tiết kiệm vật liệu khoảng 5-10%.
- An toàn cho người vận hành.

Giá bán thiết bị:

- Giá bán công nghệ và thiết bị theo thỏa thuận
- Phí đào tạo, chuyển giao bí quyết, tư vấn kỹ thuật: miễn phí.
- Có video, tài liệu hướng dẫn vận hành và bảo trì.
- Bảo hành trực tiếp tại xưởng sản xuất của khách hàng trong thời gian 12 tháng.



MÁY IN LỤA NHIỀU MÀU DẠNG XOAY

Máy có thể in 4, 6, 8, 10, 12 màu.

Sử dụng trong các ngành may, in, quảng cáo, văn phòng phẩm, giày dép, trang trí nội thất, ... In trên các vật liệu vải, giấy, gỗ, thủy tinh, gốm sứ, nhựa, kim loại, v.v...

Thông số kỹ thuật:

- ♦ Có 14 bàn in xoay tròn, 6 đầu in và 6 đầu sấy xen kẽ nhau.
- ♦ Công suất động cơ chính: 2 HP.
- ♦ Kích thước (đường kính x chiều cao): 4.000 x 1.600 (mm).
- ♦ Khổ in tối đa: 400 x 500 (mm).

- ♦ Kích thước bàn in: 500 x 600 (mm).
- ♦ Tác động in bằng khí nén. Mức tiêu thụ khí nén: 160 lít/phút ở áp suất 5 kgf/cm².
- ♦ Năng suất: 600 - 800 sản phẩm/giờ.
- ♦ Điều khiển bằng PLC.
- ♦ Vận hành và in tự động, chỉ cần 2 công nhân đứng máy: một người dán các sản phẩm lên bàn in và một người lấy sản phẩm đã in.

Ưu điểm:

- ♦ Dễ dàng tháo lắp và làm sạch khung lụa.
- ♦ Dễ dàng điều chỉnh khung lụa và có hệ thống định vị đảm bảo chống màu chính xác.
- ♦ Sản phẩm in có chất lượng đồng đều.

Giá bán thiết bị:

- ♦ Giá bán công nghệ: 10 triệu đồng.
- ♦ Giá bán máy móc thiết bị: 300 triệu đồng.
- ♦ Phí đào tạo, chuyển giao bí quyết, tư vấn kỹ thuật: miễn phí.
- ♦ Tài liệu và video hướng dẫn vận hành và bảo trì.
- ♦ Bảo hành trực tiếp tại xưởng trong thời gian 12 tháng.

►► Không Gian Công Nghệ

MÁY IN LỤA SẢN PHẨM DẠNG PHẪNG

Sử dụng trong các ngành may, in, quảng cáo, văn phòng phẩm, giày dép, trang trí nội thất, ... In trên các vật liệu vải, giấy, gỗ, thủy tinh, gốm sứ, nhựa, kim loại, v.v...

Thông số kỹ thuật

- Công suất động cơ chính: 0,2 HP.
- Khổ in tối đa: có thể in khổ A4, A3, A2, A1, A0 hoặc khổ lớn hơn theo yêu cầu của khách hàng.
- Công suất: tùy theo khổ in.
- Điện thế: 220 V.
- Mức tiêu thụ khí nén: 160 - 250 lít/phút.
- Trọng lượng: 120 - 300 kg.
- Kích thước máy tùy theo khổ in.
- Năng suất: 600 - 1.200 lần in/giờ.

Ưu điểm:

- Bàn in, khung lựa và áp lực in có thể điều chỉnh được.
- Khung lựa dễ dàng tháo lắp và làm sạch.
- Đảm bảo chống màu chính xác do có hệ thống đèn rọi để điều chỉnh.
- Có thể lắp thêm hệ thống băng tải vận chuyển sản phẩm vào, ra.
- Tự động in với thời gian định sẵn từ 0 - 6 giây
- Máy vận hành đơn giản, chỉ cần một người đứng máy, không cần tay nghề cao.
- Sản phẩm in có chất lượng đồng đều.
- Giá thành thấp, chất lượng tương đương máy ngoại.



Giá bán thiết bị:

- Giá bán máy móc thiết bị: tùy khổ in.
- Phí đào tạo, chuyển giao bí quyết, tư vấn kỹ thuật: miễn phí.
- Tài liệu và video hướng dẫn vận hành và bảo trì.
- Bảo hành trực tiếp tại xưởng in trong thời gian 12 tháng.

ĐẶT TẠP CHÍ STINFO DÀI HẠN



Tên đơn vị/cá nhân đăng ký:

Địa chỉ nhận tạp chí:

Điện thoại: Fax: Email:

Số lượng mua: cuốn/tháng (từ tháng đến tháng)

Chi phí: 20.000 đ/cuốn x cuốn/tháng x tháng = đ

Thanh toán: • Tiền mặt tại 79 Trương Định, P. Bến Thành, Quận 1, TP. HCM

• Chuyển khoản - Số tài khoản: 007.100.00.77577

Ngân hàng Ngoại thương TP.HCM

Xin gửi phiếu đặt mua tạp chí về địa chỉ sau:

TRUNG TÂM THÔNG TIN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ TP. HCM

Phòng 413 - 79 Trương Định, P. Bến Thành, Quận 1, Tp. Hồ Chí Minh



08.3825 6321 – 0903 967 935



08.3829 1957



cvdung@cesti.gov.vn